



宁夏机械研究院股份有限公司

检验资质



宁夏机械研究院股份有限公司

Ningxia Machinery Research Institute Co., Ltd







简 介：

宁夏机械研究院股份有限公司质检中心前身为成立于1985年12月，自治区人民政府宁政办001号文件授权成立的宁夏机械产品质量监督检验站。2018年2月12日更名为宁夏机械研究院股份有限公司质检中心，拥有CMA检验检测资质认定证书、CNAS国家实验室认可证书。

本公司技术力量雄厚，经济实力强大，资源丰富，软硬件环境好，建立了信息化经营管理模式，实现了数字化质检。产品检测及质量鉴定涉及金属材料理化检测、无损探伤检测、长度计量仪表检修。为顾客提供科学、准确、公正的检测结果及有效的技术服务，出具的检测及质量鉴定报告具有法律效力并承担相应法律责任。

本公司拥有万能工具显微镜、金相显微镜、体式显微镜、电液伺服往复拉压试验机、电液伺服拉伸弯曲试验机、电子拉伸弯曲试验机、低温冲击试验机、布氏、洛氏、维氏硬度计、直读式光谱仪、氧氮分析仪、红外碳硫分析仪、分光光度计、测长机、干涉仪、粒度检测仪、比表面积仪、X光射线探伤机、数字超声波探伤仪、磁粉探伤仪、智能涡流探伤仪等现代化检测仪器60余台套，从事检测试验人员21人，其中高级工程师2人，工程师6人，均持有相关专业的检验资格证书。

公司以“全心全意为客户服务”为宗旨，以“行为公正、方法科学、数据准确、服务规范”为质量方针。检测业务立足宁夏、辐射至宁夏周边省区，每年服务数百家企事业单位，出具数千份检验检测报告，有优异的检测业绩和良好的质量与信誉，得到了广大用户的高度赞誉与评价。



目 录

一、企业法人营业执照 (9164000022768016XM) -----	5 页
二、质量、环境、安全体系证书-----	6 页
三、开户许可证 (8710-00396568)-----	9 页
四、宁夏机械研究院股份有限公司检验资质及授权附表-----	10 页
五、国家实验室认证资格证书及授权附表 (CNAS L7409)--	39 页
六、联系电话和地址 (封底)	



营业执照

(副本)

统一社会信用代码
9164000022768016XM



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称	宁夏机械研究院股份有限公司	注册资本	壹仟捌佰壹拾玖万伍仟捌佰玖拾柒圆整
类型	股份有限公司(非上市、自然人投资或控股)	成立日期	2002年09月06日
法定代表人	周钢	营业期限	/ 长期
经营范围	许可项目：货物进出口；检验检测服务；餐饮服务（依法须经批准的项目须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）一般项目：机械设备的研发；机械电气设备制造；专用设备制造（不含许可类专业设备制造）；仪器仪表制造；工业自动化控制系统装置制造；试验机制造；工业机器人制造；环境保护专用设备制造；电子、机械设备维修（不含特种设备）；特种陶瓷制品制造；合成材料制造（不含危险化学品）；模具制造；密封件制造；软件及粉末冶金制品制造；机械设备租赁；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；非居住用房地产租赁；住房租赁（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项 目）		
住所	宁夏银川市高新技术产业开发区17号路 东		
登记机关	银川市行政审批局		



2021年09月23日

国家市场监督管理总局监制

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

WWW.GSXT.GOV.CN

国家企业信用信息公示系统网址：



环境管理体系认证证书

证书编号：00120E32110R1M/6400

兹证明

宁夏机械研究院股份有限公司

注册地址：中国宁夏回族自治区银川市高新技术产业开发区17号路东

运营地址：中国宁夏回族自治区银川市金凤区宝湖中路420号

建立的环境管理体系符合标准：

GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015

通过认证范围如下：

橡胶离合器/制动器、非金属材料试验机和件火压床的设计开发、生产和技术服务；粉末冶金制品的生产，无压烧结碳化硅制品、亚微米碳化硅粉的生产，资质范围内机械产品及金属材料的检验检测技术服务及相关管理活动

首次发证日期：2017年7月12日 本次发证日期：2021年8月18日 有效期至：2023年7月11日

在一个监督周期后，本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登录www.cqc.com.cn，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询。



谢肇煦
Signed by: Xie Zhaoxu



中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070
<http://www.cqc.com.cn>

A 0011761

2021年版



职业健康安全管理体系认证证书

证书编号：00120S31608R1M/6400

兹证明

宁夏机械研究院股份有限公司

注册地址：中国宁夏回族自治区银川市高新技术产业开发区 17 号路东

运营地址：中国宁夏回族自治区银川市金凤区宝湖中路 420 号

建立的职业健康安全管理体系已经符合如下管理体系标准
GB/T 45001-2020 / ISO45001:2018

本证书适用于与下述相关的所有活动

磁粉离合器/制动器、非金属材料试验机和淬火压床的设计开发、生产和技术服务；粉末冶金制品的生产；无压烧结碳化硅制品、亚微米碳化硅粉的生产，资质范围内机械产品及金属材料的检验检测技术服务及相关管理活动

首次发证日期：2017年7月14日 本次发证日期：2021年8月18日 有效期至：2023年7月13日

在一个监督周期后，本证书必须与CQC颁发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登陆www.cqc.com.cn，本证书信息亦在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上登录



中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070
http://www.cqc.com.cn

A 0007782

2021年8月



质量管理体系认证证书

证书编号: 00119Q36483R0M/6400

兹证明

宁夏机械研究院股份有限公司

统一社会信用代码: 9164010022760016XM

注册地址: 中国宁夏回族自治区银川市高新技术产业开发区 17 号路东

运营地址: 中国宁夏回族自治区银川市金凤区宝湖中路 420 号

建立的质量管理体系符合标准:

GB/T 19001-2016 / ISO 9001:2015

通过认证范围如下:

磁粉离合器/制动器、非金属材料试验机 and 冲床的设计开发、生产和技术服务; 粉末冶金制品的生产; 无压烧结碳化硅制品、亚微米碳化硅粉的生产; 资质范围内机械产品及金属材料的检验检测技术服务

首次发证日期: 2019年8月14日 本次发证日期: 2021年8月16日 有效期至: 2022年8月13日

在一个监督周期后, 本证书必须与CQC签发的监督审核合格通知书合并使用方可有效。查询证书有效状态请登陆www.cqc.com.cn。
本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询



谢肇煦
Signed by: Xie Zhaoxu



中国质量认证中心

中国·北京·南四环西路188号9区 100070

<http://www.cqc.com.cn>

A 0011345

2021年版



开户许可证

核准号: J8710000827804

编号: 8710-00396568

经审核, 宁夏机械研究院股份有限公司

符合开户条件, 准予

开立基本存款账户。

法定代表人(单位负责人) 周钢

开户银行 中国工商银行股份有限公司银川金凤支行

账号 2902003119200113765





检验检测机构 资质认定证书

证书编号：183008220105

名称：宁夏机械研究院股份有限公司

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路420号

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



183008220105

发证日期：二〇一八年一月十二日

有效期至：二〇二四年二月十一日

发证机关：宁夏质量技术监督局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。



6091536

检验检测机构 资质认定证书附表



183008220105

检验检测机构名称：宁夏机械研究院股份有限公司

批准日期：二〇一八年二月十二日

有效期至：二〇二四年二月十一日

批准部门：宁夏质量技术监督局

国家认证认可监督管理委员会制



一、批准宁夏机械研究院股份有限公司授权签字人及领域表

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业园区宝湖中路 420 号

第 1 页共 27 页

序号	姓名	职务/职称	批准授权签字领域	备注
1	张军军	中心副主任/高级工程师	资质认定检验检测全部项目的报告批准	
2	魏黎娟	综合业务室主任/高级工程师	资质认定全部项目的报告批准	
3	刘 杨	技术专家/工程师	资质认定涉及金属材料无损检测检验检测项目的报告批准	
4	郝 魁	工程师	资质认定涉及金属材料机械性能检测项目的报告批准	
		以下空白		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 2 页 共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
—	机床					
1	金属切削机床	1.1	机床性能	《金属切削机床 通用技术条件》GB/T9061-2006		
		1.2	清洁度	《金属切削机床 清洁度的测定》JB/T9877-1999		
		1.3	噪声	《金属切削机床 噪声声压级测量方法》GB/T16769-2008		
		1.4	安全防护	《金属切削机床 安全防护通用技术条件》GB 15760-2004		
2	仿形车床	2.1	仿形车床/性能	《仿形车床 技术条件》JB/T3849.1-1994		
		2.2	仿形车床/精度	《仿形车床第 2 部分：精度检验》JB/T3849.2-2011		
3	数控卧式车床	3.1	通用要求	《数控卧式车床和车削中心 第 1 部分技术条件》JB/T4368.1-2013		
		3.2	性能	《数控卧式车床 性能试验规范》JB/T4368.4-1996		
		3.3	几何精度检验	《卧式机床几何精度检验》GB/T16462.1-2007		
		3.4	定位精度及重复定位精度	《线性和回转轴线的定位精度及重复定位精度检验》GB/T16462.4-2007		
4	立式车床	4.1	立式车床/精度	《立式车床检验条件 精度检验 第 1 部分：单柱和双柱立式车床》GB/T23582.1-2009		
		4.2	数控立式车床/通用要求	《数控立式车床第 2 部分：技术条件》JB/T 9934.2-2006		
5	加工中心	5.1	加工中心/通用要求	《加工中心 技术条件》JB/T 8801-2017		
		5.2	几何精度	《加工中心 检验条件 第 2 部分：立式加工中心几何精度检验》JB/T 8771.2-1998		
		5.3	精度检验	《加工中心 检验条件 第 7 部分：精加工试件精度检验》GB/T 18400.7-2010G		
		5.4	定位精度	《加工中心 检验条件 第 4 部分：线性和回转轴线的定位精度和重复定位精度检验》B/T 18400.4-2010		
6	立式珩磨机	6.1	精度检验	《立式内圆珩磨机 精度检验》JB/T 7422.2-2014		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 3 页共 27 页

序号	类别(产品/ 项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称 及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
一 机床						
7	台式钻床	7.1	精度检验	《台式钻床第 1 部分:精度检验》JB/T 5245.1-2017		
		7.2	通用要求	《台式钻床第 4 部分:技术条件》JB/T 5245.4-2017		
8	铣钻床	8.1	精度	《铣钻床第 1 部分:精度检验》JB/T 7421.1-2006		
		8.2	通用要求	《铣钻床第 2 部分:技术条件》JB/T 7421.2-2006		
9	方柱立式钻床	9.1	通用要求	《方柱立式钻床 技术条件》JB/T 3769-2006		
		9.2	几何精度	《方柱立式钻床 精度检验第 1 部分:几何精度检验》GB/T 4019.1-1997		
		9.3	工作精度	《方柱立式钻床 精度检验第 2 部分:工作精度检验》GB/T 4019.2-1997		
10	攻丝机	10.1	通用要求	《机第 5 部分技术条件》JB/T 7423.5-2006		
11	铣镗加工中心	11.1	精度检验	《铣镗床检验条件 精度检验第 3 部分:带分离式工件夹持固定工作台的落地式机床》GB/T 5289.3-2006		
12	落地铣镗床	12.1	通用要求	《地镗、落地铣镗床 技术条件》JB/T 8490-2008		
13	液压泵站	13.1	通用要求	《控机床液压泵站技术条件》JB/T 6105-2007		
二 通用设备						
14	通用桥式起重机	14.1	通用要求	《通用桥式起重机》GB/T 14405-2011		
15	通用门式起重机	15.1	通用要求	《通用门式起重机》GB/T 14406-2011		
16	电动单梁起重机	16.1	通用要求	《电动单梁起重机》JB/T 1306-2008		
17	带式输送机	17.1	通用要求	《带式输送机》GB/T 10595-2009M		
18	刮板输送机	18.1	通用要求	《刮板输送机通用技术条件》T/T 105-2006		
				《矿用刮板输送机型式检验规范》MT/T 104-1993		
				《矿用刮板输送机出厂检验规范》MT/T 103-1995		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 4 页共 27 页

序号	类别(产品/ 项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称 及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
二	通用设备					
19	跳汰机	19.1	通用要求	《煤用跳汰机》JB/T 942-2012 《X 型筛下空气室跳汰机》MT/T 908-2002		
20	振动筛	20.1	性能	《振动筛 试验方法》JB/T 4042-2008 《振动筛 制造通用技术条件》JB/T 5496-2004 《GXS 细粒分级筛》MT/T 659-1997		
		20.2	单轴振动筛	《矿用单轴振动筛》JB/T 1806-2010		
		20.3	双轴振动筛	《煤用座式双轴振动筛》JB/T 2444-2008		
21	选煤设备	21.1	通用要求	《选煤试验方法一般规定》MT/T 809-1999		
		21.2	工艺效果评定	《选煤厂浓缩设备工艺效果评定方法》MT/T 851-2011		
22	离心泵	22.1	通用要求	《离心泵技术条件(I类)》GB/T 16907-2014 《离心泵技术条件(II类)》GB/T 5656-2008 《离心泵技术条件(III类)》GB/T 5657-2013		
		22.2	振动	《泵的振动测量与评价方法》GB/T 29531-2013		
		22.3	噪声	《泵的噪声测量与评价方法》JB/T 29529-2013		
		22.4	工业用离心泵	《石油、重化学和天然气工业用离心泵》GB/T 3215-2007		
23	旋涡泵	23.1	通用要求	《旋涡泵》JB/T 7743-2011		
		23.2	回转动泵	《回转动泵 水力性能验收试验 1级和 2级和 3级》GB/T 3216-2016		
		23.3	通用要求	《混流泵、轴流泵技术条件》GB/T 13008-2010		
		23.4	小型潜水电泵	《小型潜水电泵》GB/T 25409-2010		
		23.5	高压锅炉给水泵	《高压锅炉给水泵 技术条件》JB/T 8059-2008		
24	圆柱齿轮减 速器	24.1	精度	《圆柱齿轮减速器技术条件》JB/T9050.1-2015		
		24.2	性能	《接触斑点测定方法》JB/T9050.2-1999 《减(增)速器试验方法》JB/T5558-2015		
25	NGW 行星齿轮 减速器	25.1	通用要求	《NGW 行星齿轮减速器》JB/T 6502-2015		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 5 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
二	通用设备					
26	木工机床	26.1	通用要求	《木工机床 通用技术条件》 GB/T 14384-2010		
27	风机	27.1	通用要求	《一般用途离心通风机技术条件》 JB/T 10563-2006		
28	风电机组塔架	28.1	通用要求	《风力发电机组塔架》 GB/T 19072-2010		
29	工程机械	29.1	噪声	《工程机械 噪声限值》 GB 16710-2010		
30	压路机	30.1	噪声	《振动压路机》 GB/T8511-2005		
31	装载机	31.1	性能	《轮胎式装载机 试验方法》 JB/T3688. 3-1998 《轮胎式装载机 技术条件》 JB/T3688. 2-1998 《轮胎式装载机 基本参数》 JB/T3688. 1-1996 《装载机斗齿技术条件》 JB/T 5959-1991		
32	悬臂式掘进机	32.1	性能	《悬臂式掘进机 第 3 部分: 通用技术条件》 MT/T 238. 3-2006		
33	液压挖掘机	33.1	通用要求	《液压挖掘机 技术条件》 GB/T9139-2008		
		33.2	性能	《液压挖掘机 试验方法》 GB/T 7586-2008		
34	破碎机	34.1	全项	《复摆颚式破碎机》 JB/T 1388-2015		
35	混凝土搅拌机	35.1	通用要求	《混凝土搅拌机》 GB 9142-2000 《建筑施工机械与设备混凝土搅拌站(楼)》 GB/T 10171-2016		
三	通用零部件					
36	轴承	36.1	机械性能	《高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件》 JB/T 1255-2014		
		36.2	精度检验	《滚动轴承 产品质量分等》 CSBTS TC98. 77-2001 《滚动轴承 钢球》 GB/T 308. 1-2013		
		36.3	关节轴承	《关节轴承 通用技术规则》 GB/T 304. 9-2008 《关节轴承 向心关节轴承》 GB/T 9163-2001		
37	压力蒸汽灭菌设备用弹簧式安全阀	37.1	通用要求	《压力蒸汽灭菌设备用弹簧式安全阀》 YY 0154-2013		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 6 页共 27 页

序号	类别(产品/ 项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称 及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
三	通用零部件					
38	工业阀门	38.1	通用要求	《工业阀门 压力试验》 GB/T 13927-2008		
39	空气过滤减压阀	39.1	通用要求	《QFH 空气过滤减压阀》 JB/T 9254-1999		
40	气动调节阀	40.1	通用要求	《气动调节阀》 GB/T 4213-2008		
41	螺栓、螺母、 垫圈	41.1	通用要求	《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》 GB/T 1231-2006		
		41.2	性能	《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副》 GB/T 3632-2008		
				《输电线路铁塔及电力金具紧固用冷镀锌热浸镀锌螺栓与螺母》 DL/T 284-2012		
				《等长双头螺柱》 NB/T 47027-2012		
				《紧固件机械性能 螺栓 螺钉和螺柱》 GB/T3098.1-2010		
				《紧固件机械性能 螺母粗牙螺纹》 GB/T3098.2-2015		
				《风电机组塔架用高强度螺栓连接副》 NB/T31082-2016		
				《钢结构高强度螺栓连接技术规程》 JGJ82-2011		
				《钢网架螺栓球节点用高强度螺栓》 GB/T 16939-2016		
《钢网架螺栓球节点》 JG/T10-2009						
42	阀门定位器	42.1	性能	《工业过程控制系统用阀门定位器》 JB/T 7368-2015 《气动输出阀门定位器性能评定方法》 GB/T22137.1-2008 《气动输出智能阀门定位器性能评定方法》 GB/T22137.2-2008		
43	普通磨具	43.1	性能	《固结磨具 技术条件》 GB/T 2485-2016		
四	水暖五金					
44	螺旋升降水嘴	44.1	通用要求	《水嘴通用技术条件》 QB/T1334-2013		
45	面盆水嘴	45.1	通用要求	《面盆水嘴》 JC/T 758-2008		
46	浴盆明装水嘴	46.1	通用要求	《浴盆及淋浴水嘴》 JC/ T760-2008		
47	散热器	47.1	通用要求	《采暖散热器 灰铸铁柱型散热器》 JG3-2002		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 7 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
五	陶瓷、瓷砖					
48	无釉陶瓷砖、釉面内墙砖	48.1	通用要求	《陶瓷砖》GB/T 4100-2015		
49	陶瓷锦砖	49.1	通用要求	《陶瓷马赛克》JC/T456-2015		
六	工业硅					
50	工业硅	50.1	工业硅	《工业硅化学分析方法》GB/T14849.1-2007		
七	金属材料及金属制品					
51	金属制品	51.1	钛铁	《钛铁》GB/T3282-2012	仅限金属材料及金属制品的化学分析、机械性能、无损检测、金相组织项目检测	
		51.2	锰铁	《锰铁》GB/T3795-2014		
		51.3	硅铁	《硅铁》GB/T2272-2009		
		51.4	铬铁	《铬铁》GB/T5683-2008		
		51.5	铌铁	《铌铁》GB/T7737-2007		
		51.6	钼铁	《钼铁》GB/T3649-2008		
		51.7	钨铁	《钨铁》GB/T3648-2013		
		51.8	金红石	《高钛渣、金红石化学分析方法》YS/T514.1~.10-2009		
		51.9	还原钛铁矿粉	《电焊条用还原钛铁矿粉》YB/T5141-1993		
		51.10	碳钢	《碳素结构钢》GB/T700-2006 《优质碳素结构钢》GB/T699-2015		
		51.11	磨具钢	《工模具钢》GB/T1299-2014		
		51.12	低合金钢	《低合金结构钢》GB/T1591-2008		
		51.13	合金钢	《合金结构钢》GB/T3077-2015		
		51.14	耐热钢	《耐热钢棒》GB/T1221-2007		
		51.15	不锈钢	《不锈钢棒》GB/T1220-2007		
		51.16	耐蚀钢	《一般用途耐蚀钢铸件》GB/T2100-2002		
		51.17	弹簧钢	《弹簧钢》GB/T1222-2016		
		51.18	轴承钢	《高碳铬轴承钢》GB/T18254-2016		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 8 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明	
		序号	名称				
七	金属材料及金属制品						
51	金属制品	51.19	高速钢	《高速工具钢》GB/T 9943-2008	仅限金属材料及金属制品的化学分析、机械性能、无损检测、金相组织项目检测		
		51.20	冷镦钢	《冷镦和冷挤压用钢》GB/T 6478-2015			
		51.21	焊钉	《圆柱头焊钉》GB/T10433-2002			
		51.22	生铁	《炼钢用生铁》YB/T 5296-2011			
				《铸造用生铁》GB/T718-2005			
		51.23	铸铁	《灰铸铁件》GB/T9439-2010			
				《抗磨白口铸铁件》GB/T8263-2010			
				《球墨铸铁》GB/T1348-2009			
				《耐热铸铁件》GB/T9437-2008			
				《耐蚀铸铁件》GB/T8491-2009			
				《可锻铸铁件》GB/T9440-2010			
				《建材工业用铬合金铸造磨球》JC/T 533-2016			
		51.24	钢护栏	《公路波形梁钢护栏》JT/T 281-2007			
		51.25	金属波纹管	《预应力混凝土用金属波纹管》JG225-2007			
		51.26	钢丝绳	《一般用途钢丝绳》GB/T20118-2006			
		51.27	铜及铜合金	《铜及铜合金板材》GB/T 2040-2017			
《铜及铜及铜合金拉制管》GB/T 1527-2006							
51.28	铝及铝合金	《重熔用铝锭》GB/T 1196-2017					
		《铝及铝合金挤压棒材》GB/T 3191-2010					
		《铸造铝合金》GB/T1173-2013					



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 9 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
七	金属材料及金属制品					
51	金属制品	51.29	锡、铅及其合金	《锡、铅及其合金箔和铝箔》YS/T 523-2011	仅限金属材料 and 金属制品的化学分析、机械性能、无损检测、金相组织项目检测	
		51.30	型钢	《热轧 H 型钢和 T 型钢》GB/T11263-2017		
				《热轧型钢》GB/T 706-2016		
				《不锈钢热轧等边角钢》YB/T 5309-2006		
				《煤机用热轧异型钢》GB/T3414-2015		
		51.31	轻钢龙骨	《建筑用轻钢龙骨》GB/T11981-2008		
		51.32	金属顶梁	《金属顶梁》MT30-2000		
		51.33	铁路钢桥	《铁路钢桥制造规范》TB10212-2009		
		51.34	公路桥涵	《公路桥涵施工技术规范》JTG/T F50-2011		
		51.35	无缝钢管	《中低压锅炉用无缝钢管》GB3087-2008		
				《高压锅炉用无缝钢管》GB5310-2008		
				《结构用无缝钢管》GB/T8162-2008		
				《输送流体用无缝钢管》GB/T8163-2008		
				《结构用不锈钢无缝钢管》GB/T14975-2012		
《输送流体用不锈钢无缝钢管》GB/T14976-2012						
		《石油裂化用无缝钢管》GB9948-2013				
		《锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管》GB 13296-2013				
		《低温管道用无缝钢管》GB/T18984-2016				
		《承压用复合无缝钢管》GB 28883-2012				



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 10 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
七	金属材料及金属制品					
51	金属制品	51.35	无缝钢管	《石油井架用异型及圆形无缝钢管》GB/T30829-2014	仅限金属材料 和金属制品的 化学分析、 机械性能、 无损检测、 金相组织 项目检测	
				《高压化肥设备用无缝钢管》GB 6479-2013		
		51.36	钢管	《石油天然气工业 管线输送系统用钢管》GB/T 9711-2017		
				《低压流体输送用焊接钢管》GB/T3091-2015		
				《流体输送用不锈钢焊接钢管》GB/T12771-2008		
				《内覆或衬里耐腐蚀合金复合钢管规范》SY/T 6623-2012		
				《液化天然气用不锈钢焊接钢管》GB/T32964-2016		
				《流体输送用不锈钢复合钢管》GB/T32958-2016		
				《石油天然气工业 油气井套管或油管用钢管》GB/T19830-2017		
				《直缝电焊钢管》GB/T13793-2016		
				《冷拔异形钢管》GB/T3094-2012		
				《含 H ₂ S/CO ₂ 天然气田集输管网用双金属复合管》SY/T6855-2012		
		《普通流体输送管道用埋弧焊钢管》SY/T 5037-2012				
		51.37	轻轨	《热轧轻轨》GB/T11264-2012		
		51.38	抽油杆	《抽油杆用圆钢》GB/T26075-2010		
				《抽油杆》SY/T 5029-2013		
《抽油杆吊卡》SY/T 5235-2014						
《抽油杆吊卡、吊钩》SY/T 5236-2016						
《空心抽油杆》SY/T 5550-2012						
《连续抽油杆》SY/T 6585-2013						
51.39	热轧圆盘条	《低碳钢热轧圆盘条》GB/T 701-2008				
		《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007				



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 11 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
七	金属材料及金属制品					
51	金属制品	51.40	钢丝	《合金结构钢丝》YB/T 5301-2010	仅限金属材料 and 金属制品的化学分析、机械性能、无损检测、金相组织项目检测	
				《不锈钢丝》GB/T 4240-2009		
				《合金弹簧钢丝》YB/T 5318-2010		
				《预应力混凝土用钢丝》GB/T 5223-2014		
		51.41	法兰锻件	《风力发电塔架 法兰锻件》JB/T11218-2011		
		51.42	桥梁用结构钢	《桥梁用结构钢》GB/T 714-2015		
		51.43	钢筋	《钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋》GB 1499.1-2008		
				《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007		
				《钢筋混凝土用钢 第 3 部分：钢筋焊接网》GB/T1499.3-2010		
				《冷轧带肋钢筋》GB/T13788-2017		
		51.44	焊条及焊丝	《非合金钢及细晶粒钢焊条》GB/T 5117-2012		
				《不锈钢焊条》GB/T 983-2012		
				《铸铁焊条及焊丝》GB/T10044-2006		
				《热强钢焊条》GB/T 5118-2012		
				《气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝》GB/T 8110-2008		
《埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂》GB/T 5293-1999						
《低合金钢药芯焊丝》GB/T10045-2001						
51.45	网架结构	《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001				
		《钢结构用高强度螺栓连接技术规程》JGJ82-2011				
		《空间网格结构技术规程》JGJ7-2010				



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 12 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
七	金属材料及金属制品					
51	金属制品	51.46	电力金具	《电力金具试验方法第 1 部分机械试验》 GB/T2317.1-2008	仅限金属材料及金属制品的化学分析、机械性能、无损检测、金相组织项目检测	
				《电力金具标称破坏载荷系列及连接型式尺寸》 GB/T2315-2008		
		51.47	链条	《矿用高强度圆环链》 GB/T12718-2009		
				《矿用圆环链开口连接环检验规范》 MT/T415-1995		
		51.48	钢绞线	《预应力混凝土用钢绞线》 GB/T5224-2014		
				《预应力热镀锌钢绞线》 GB/T33363-2016		
				《无粘结预应力钢绞线》 JG/T161-2016		
				《缓粘结预应力钢绞线》 JG/T369-2012		
				《镀锌钢绞线》 YB/T2004-2012		
		51.49	焊接试件	《立式圆筒形钢制焊接储罐施工及验收规范》 GB/T50128-2014		
				《承压设备焊接工艺评定》 NB/T47014-2011		
				《承压设备产品焊接试件的力学性能检验》 NB/T47016-2011		
				《石油天然气金属管道焊接工艺评定》 SY/T0452-2012		
				《钢制管道焊接及验收》 SY/T4103-2006		
《焊接工艺评定规程》 DL/T868-2014						
《钢结构焊接规范》 GB50661-2011						
《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》 GB50236-2011						
		《石油化工铬镍不锈钢、铁镍合金和镍合金焊接规程》 SH/T3523-2009				



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 13 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八				金属材料参数		
52	无损检测	52.1	超声波检测	《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T 203-2007 《钢结构工程施工质量验收规范》GB 50205-2001 《钢焊缝无损检测 超声波检测技术、检测等级和评定》GB/T11345-2013 《起重机械无损检测 钢焊缝超声检测》JB/T 10559-2006 《常压钢质储罐焊缝超声检测方法》JB/T 9212-2010 《承压设备无损检测 超声检测》NB/T 47013.3-2015 《阀门锻钢件超声波检查方法》JB/T 6903-2008 《大型锻造曲轴的超声波检验》JB/T 9020-1999 《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》GB/T 6519-2013 《离心机、分离机锻焊件常规无损检测》JB/T 9095-2008 《离心机、分离机不锈钢锻件超声检测及质量评级》JB/T 10411-2014 《压缩机球墨铸铁零件的超声波探伤》JB/T 5439-1991 《压缩机锻钢零件的超声波探伤》JB/T 5440-1991 《压缩机铸钢零件的超声波探伤》JB/T 5441-1991 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声波检测方法》JB/T 1581-2014 《汽轮发电机钢质护环超声波探伤》JB/T 4010-2006 《汽轮机铸钢件超声波探伤及质量分级方法》JB/T 9630.2-1999 《汽轮机主轴焊缝超声波检测规程》DL/T 505-2016 《整锻式汽轮机实心转子体超声波检验技术标准》DL/T 930-2005 《在役发电机护环超声波检验技术标准》JB/T10326-2002	非承压类设备	



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 14 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
				《无损检测 气门超声检测》JB/T 10555-2013 《无损检测 锻钢材料超声检测 连杆的检测》JB/T 10659-2015		
八		金属材料参数				
52	无损检测	52.1	超声波检测	《无损检测 钢制管道环向焊缝对接接头超声检测方法》GB/T15830-2008 《无损检测 锻钢材料超声检测 连杆螺栓的检测》JB/T 10660-2015 《无损检测 锻钢材料超声检测 万向节的检测》JB/T 10661-2015 《铁道车轮和轮箍超声波检验》TB/T 2995-2000 《矿井提升机和矿用安全提升绞车安全要求》GB20181-2006 《矿井提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》MT684-1997 《单绳缠绕式矿井提升机》GB/T20961-2007 《多绳摩擦式提升机》GB/T10599-2010	非承压类设备	
		52.2	磁粉检测	《承压设备无损检测》NB/T 47013.4-2015 《滚动轴承 无损检测 磁粉检测》GB/T 24606-2009 《滚动轴承零件磁粉探伤规程》JB/T 10338-2002 《滚动轴承 铁路机车和车辆滚动轴承零件磁粉探伤规程》JB/T 5391-2007 《锻钢件磁粉检验》JB/T 8468-2014 《焊缝无损检测 焊缝磁粉检测 验收等级》GB/T 26952-2011 《铸钢件磁粉检测》GB/T9444-2007 《钢材塔形发纹磁粉检验方法》GB/T 10121-2008 《游乐设施无损检测 磁粉检测》GB/T 34370.3-2017 《压缩机重要零件的磁粉探伤》JB/T 5442-1991 《阀门受压件磁粉探伤检验》JB/T 6439-2008 《汽轮机铸钢件磁粉探伤及质量分级方法》JB/T 9630.1-1999 《泵产品零件无损检测 磁粉探伤》JB/T 6912-200	非承压类设备	



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 15 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
52	无损检测	52.3	射线照相检测	《承压设备无损检测》NB/T 47013.2-2015 《金属熔化焊接接头射线照相》GB/T 3323-2005 《铝母线焊接技术规程》DL/T754-2013 《无损检测 金属管道熔化焊环向对接接头射线照相检测方法》GB/T 12605-2008 《铸钢件射线照相检测》GB/T5677-2007 《游乐设施无损检测 射线检测》B/T 34370.6-2017 《阀门受压铸钢件射线照相检验》JB/T 6440-2008 《泵产品零件无损检测 泵受压铸钢件射线检测》JB/T 8543-2015	非承压类设备	
		52.4	渗透检测	《承压设备无损检测》NB/T 47013.5-2015 《游乐设施无损检测 渗透检测》GB/T 34370.2-2017 《焊缝无损检测 焊缝渗透检测 验收等级》GB/T 26953-2011 《锻钢件渗透检测》JB/T 8466-2014 《铸钢件渗透检测》GB/T9443-2007 《阀门液体渗透检测》JB/T 6902-2008	非承压类设备	
		52.5	涡流探伤检测	《无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测》GB/T 7735-2016 《铝及铝合金冷拉薄壁管材涡流探伤方法》GB/T 5126-2013 《圆钢涡流探伤方法》GB/T 11260-2008 《承压设备无损检测》NB/T 47013.6-2015	非承压类设备	
53	化学分析	53.1	碳	《钢铁总碳硫含量的测定-高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)》GB/T20123-2006 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《铜及铜合金化学分析方法 第4部分：碳、硫含量的测定》GB/T5121.4-2008		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 16 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八		金属材料参数				
53	化学分析	53.2	硅	《钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法》GB/T223.5-2008 《钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量》GB/T223.60-1997 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《铝及铝合金化学分析方法 第 5 部分:硅含量的测定》GB/T20975.5-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015		
		53.3	镁	《铝及铝合金化学分析方法 第 16 部分:镁含量的测定》GB/T20975.16-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015		
		53.4	锰	《钢铁及合金 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法》GB/T223.4-2008 《钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钾(钾)光度法测定锰量》GB/T223.63-1988 《钢铁及合金化学分析方法 萃取分离-偶氮氯膦 mA 分光光度法测定稀土总量》GB/T223.49-1994 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015 《铝及铝合金化学分析方法 第 7 部分:锰含量的测定 高碘酸钾分光光度法》GB/T20975.7-2008		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 17 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
53	化学分析	53.5	磷	《钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法》GB/T223.59-2008 《钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量》GB/T223.61-1988 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015 《铜及铜合金化学分析方法 第 2 部分：磷含量的测定》GB/T5121.2-2008		
		53.6	硫	《钢铁总碳硫含量的测定-高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)》GB/T20123-2006 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《铜及铜合金化学分析方法 第 4 部分：碳、硫含量的测定》GB/T5121.4-2008		
		53.7	铬	《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法》GB/T223.11-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015 《铝及铝合金化学分析方法 第 18 部分：铬含量的测定》GB/T20975.18-2008		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 18 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
53	化学分析	53.8	镍	《钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法》 GB/T223.23-2008 《钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量》 GB/T223.25-1994 《铜及铜合金化学分析方法 第 5 部分：镍含量的测定》 GB/T5121.5-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》 GB/T7999-2015 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》 GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》 GB/T222-2006		
		53.9	钼	《钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法》 GB/T223.26-2008 《钢铁及合金化学分析方法 α-安息香肟重量法测定钼量》 GB/T223.28-1989 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》 GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006		
		53.10	氮	《钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-中和滴定法测定氮量》GB/T223.36-1994 《钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量》GB/T223.37-1989		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 19 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
53	化学分析	53.11	钒	《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵滴定法测定钒含量》GB/T223.13-2000 《钢铁及合金化学分析方法 钼试剂萃取光度法测定钒含量》GB/T223.14-2000 《铝及铝合金化学分析方法 第13部分:钒含量的测定 苯甲酰苯胺分光光度法》GB/T20975.13-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015		
		53.12	铜	《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量》GB/T223.18-1994 《钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量》GB/T223.19-1989 《铝及铝合金化学分析方法 第3部分:铜含量的测定》GB/T20975.3-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015 《铜及铜合金化学分析方法 第1部分:铜含量的测定》GB/T5121.1-2008		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 20 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
53	化学分析	53.13	铁	《样的取样和制样方法钢和铁化学成分测定用试》GB/T20066-2006 《钢铁及合金 铁含量的测定 三氯化钛-重铬酸钾滴定法》 GB/T223.73-2008 《铝及铝合金化学分析方法 第4部分：铁含量的测定 邻二氮杂菲分光光度法》GB/T20975.4-2008 《铜及铜合金化学分析方法 第9部分：铁含量的测定》 GB/T5121.9-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015		
		53.14	锡	《钢铁及合金化学分析方法 苯基荧光酮-溴化十六烷基三甲基胺直接光度法测定锡量》 GB/T223.50-1994 《锡铅焊料化学分析方法 锡量的测定》GB/T10574.1-2003 《锡铅焊料化学分析方法 铜量的测定》GB/T10574.6-2003 《铜及铜合金化学分析方法 第10部分：锡含量的测定》 GB/T5121.10-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》 GB/T7999-2015 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》 GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》 GB/T222-2006		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 21 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
53	化学分析	53.15	钴	《钢铁及合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量》 GB/T223.20-1994 《钢铁及合金化学分析方法 5-CI-PADAB 分光光度法测定钴量》 GB/T223.21-1994 《钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法》 GB/T223.11-2008 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》 GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》 GB/T222-2006		
		53.16	铝	《钢铁及合金化学分析方法 氟化钠分离-EDTA 滴定法测定铝含量》 GB/T223.8-2000 《钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法》GB/T223.9-2008 《钢及铜合金化学分析方法 第 13 部分：铝含量的测定》 GB/T5121.13-2008 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》 GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》 GB/T222-2006		
		53.17	硼	《钢铁及合金 硼含量的测定 甲醇蒸馏-姜黄素光度法》 GB/T223.75-2008 《钢铁及合金化学分析方法 姜黄素直接光度法测定硼含量》 GB/T223.78-2000 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》 GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》 GB/T222-2006 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》 GB/T7999-2015		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 22 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
53	化学分析	53.18	砷	《钢铁及合金 砷含量的测定 蒸馏分离-钼蓝分光光度法》GB/T223.31-2008《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008		
		53.19	锑	《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢铁及合金化学分析方法 载体沉淀-钼蓝光度法测定锑量》GB/T223.47-1994 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006		
		53.20	钛	《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量》GB/T223.16-1991 《铝及铝合金化学分析方法 第12部分：钛含量的测定》GB/T20975.12-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 23 页共 27 页

序号	类别(产品/ 项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称 及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
53	化学分析	53.21	铅	《铜及铜合金化学分析方法 第 3 部分:铅含量的测定》GB/T5121.3-2008 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008		
		53.22	银	《铜及铜合金化学分析方法 第 19 部分:银含量的测定》GB/T5121.19-2008		
		53.23	铈	《钢铁及合金化学分析方法 萃取分离-偶氮氯膦 mA 光度法测定铈量》GB/T223.33-1994 《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006		
		53.24	锆	《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《钢铁及合金化学分析方法 对-溴苦杏仁酸沉淀分离-偶氮膦III分光光度法测定锆量》GB/T223.30-1994		
		53.25	铌	《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006 《钢铁及合金 铌含量的测定 氯磺酚 S 分光光度法》GB/T223.40-2007		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 24 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
53	化学分析	53.26	钨	《碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱方法(常规法)》GB/T4336-2016 《不锈钢光电发射光谱分析方法》GB/T11170-2008 《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T222-2006《钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法》GB/T223.43-2008 《钢铁及合金化学分析方法》GB/T223.43-2008 《硫氰酸盐-盐酸氯丙啶-三氯甲烷萃取光度法测定钨量》GB/T223.66-1989		
		53.27	锌	《铝及铝合金化学分析方法 第8部分：锌含量的测定》GB/T20975.8-2008 《铜及铜合金化学分析方法 第11部分：锌含量的测定》GB/T5121.11-2008 《铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法》GB/T7999-2015		
54	机械性能	54.1	拉伸试验	《金属材料 拉伸试验 第一部分：室温试验方法》GB/T228.1-2010 《复合钢板力学及工艺性能试验方法》GB/T6396-2008 《钢丝绳破断拉伸试验方法》GB/T8358-2014 《铝合金铸件拉伸试验》GB/T9438- 《变形铝镁及其合金加工制品拉伸试验用试样》GB/T16865-2013 《烧结金属材料(不包括硬质合金) 室温拉伸试验》GB/T7964-1987 《焊接接头拉伸试验》GB/T2651-2008 《焊缝及熔敷金属拉伸试验》GB/T2652-2008 《复合钢板 焊接接头力学性能试验方法》GB/T 16957-2012 《钢筋焊接及验收规程》JGJ18-2012 《钢筋焊接接头试验方法标准》JGJ/T27-2014 《烧结金属材料(不包括硬质合金) 横向断裂强度的测定》GB/T5319-2002		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 25 页共 27 页

序号	类别(产品/项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
54	机械性能	54.2	弯曲试验	《金属材料弯曲试验 GB/T232-2010》 《金属材料 厚度等于或小于 3mm 薄板和薄带 反复弯曲试验方法》 GB/T235-2013 《金属材料 线材 反复弯曲试验方法》 GB/T238-2013 《焊接接头弯曲试验方法》 GB/T2653-2008 《钢筋焊接及验收规程》 JGJ18-2012 《钢筋焊接接头试验方法标准》 JGJ/T27-2014		
		54.3	冲击试验	《金属夏比冲击试验》 GB/T229-2007 《金属夏比冲击缺口测定方法》 GB/T12778-2008 《烧结金属材料(不包括硬质合金)无切口冲击试样》 GB/T5318-1985 《焊接接头冲击试验》 GB/T2650-2008		
		54.4	剪切试验	《销剪切试验方法》 GB/T13683-1992		
		54.5	压溃强度	《烧结金属衬套 径向压溃强度的测定》 GB/T6804-2008		
		54.5	硬度	《金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分：试验方法 (A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)》 GB/T230.1-2009 《金属材料 布氏硬度试验 第 1 部分：试验方法》 GB/T 231.1-2009 《金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分：试验方法》 GB/T4340.1-2009 《金属材料焊缝破坏性试验 焊接接头显微硬度试验》 GB/T 27552-2011 《焊接接头硬度试验方法》 GB/T2654-2008		
		54.6	压缩试验	《铝及铝合金管材压缩试验方法》 GB/T3251-2006		
		54.7	压扁试验	《金属管压扁试验方法》 GB/T246-2007		
		54.8	扩口试验	《金属管 扩口试验方法》 GB/T242-2007		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 26 页共 27 页

序号	类别(产品/ 项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称 及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
54	机械性能	54.9	弹性模量	《金属材料 弹性模量和泊松比试验方法》GB/T22315-2008		
		54.10	泊松比	《金属材料 弹性模量和泊松比试验方法》GB/T22315-2008		
		54.11	扭转试验	《金属材料 线材 单向扭转试验方法》GB/T239.1-2012		
55	金属覆盖层	55.1	金属覆盖层	《金属覆盖层 钢铁上锌电镀层》GB/T9799-2011 《金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法》GB/T13912-2002 《钢产品镀锌层质量试验方法》GB/T1839-2008 金属和氧化物覆盖层厚度测量显微镜法》GB/T6462-2005 《钢丝镀层 锌或锌-5%铝合金》YB/T5357-2009 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》GB/T10125-2012 《热喷涂涂层厚度的无损测量方法》GB/T11374-2012 《色漆和清漆 漆膜厚度的测定》GB/T13452.2-2008 《建筑防腐蚀工程施工及验收规范》GB50046-2008		
56	金相组织	56.1	金相组织	《灰铸铁金相检验》GB/T7216-2009 《球墨铸铁金相检验》GB/T9441-2009 《可锻铸铁件金相检验》GB/T9440-2010 《蠕墨铸铁金相标准》GB/T26656-2011 《钢铁零件渗金属层金相》JB/T5069-2007 钢的《脱碳层深度测定》GB/T224-2008 《钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法》GB/T226-2015 《结构钢低倍组织缺陷评级图》GB/T1979-2001 《金属和合金的腐蚀 不锈钢晶间腐蚀试验方法》GB/T4334-2008 《钢中非金属夹杂物含量的测定》GB/T10561-2005		



二、批准宁夏机械研究院股份有限公司检验检测的能力范围

证书编号：183008220105

地址：银川市金凤区工业集中区宝湖中路 420 号

第 27 页共 27 页

序号	类别(产品/ 项目/参数)	产品/项目/参数		依据的标准(方法)名称 及编号(含年号)	限制范围	说明
		序号	名称			
八	金属材料参数					
56	金相组织	56.1	金相组织	《金属平均晶粒度测定》 GB/T6394-2002 《钢的显微组织评定方法》 GB/T13299-1991 《不锈钢中 α 一相面积含量金相测定 法》GB/T 13305-2008 《火电厂金相检验与评定技术导则》 DL/T884-2004 《火电厂用 20 号钢珠光体球化评级标 准》DL/T 674-1999 《火电厂用 12Cr1MoV 钢球化评级标 准》DL/T 773-2016 《碳钢石墨化检验及评级标准》DL/T 786- 2001 《火力发电厂用 15CrMo 钢珠光体球化 评级标准》DL/T 787- 2001 《变形铝及铝合金制品显微组织检验 方法》GB/T 3246.1-2012 《变形铝及铝合金制品低倍组织检验 方法》GB/T 3246.2-2012		



中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书

(注册号: CNAS L7409)

兹证明:

宁夏机械研究院股份有限公司质检中心

宁夏回族自治区银川市金凤区宝湖中路 420 号, 750011

符合 ISO/IEC 17025: 2005 《检测和校准实验室能力的通用要求》
(CNAS-CL01 《检测和校准实验室能力认可准则》) 的要求, 具备承担本
证书附件所列服务能力, 予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件, 证书附件是
本证书组成部分。

签发日期: 2018-02-12

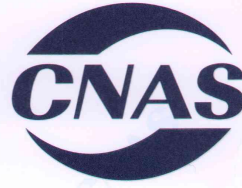
有效期至: 2024-02-11

初次认可: 2015-01-19



中国合格评定国家认可委员会授权人

中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 经国家认证认可监督管理委员会 (CNCA) 授权, 负责实施合格评定国家认可制度。
CNAS 是国际实验室认可合作组织 (ILAC) 和亚太实验室认可合作组织 (APLAC) 的互认协议成员。
本证书的有效性可登陆 www.cnas.org.cn 获认可的机构名录查询。



**China National Accreditation Service for Conformity Assessment
LABORATORY ACCREDITATION CERTIFICATE
(Registration No. CNAS L7409)**

**Quality Inspection Center of Ningxia Machinery Research
Institute Co., Ltd.**

No.420, Baohu Middle Road, Jinfeng District, Yinchuan, Ningxia, China

is accredited in accordance with ISO/IEC 17025: 2005 General Requirements for the Competence of Testing and Calibration Laboratories(CNAS-CL01 Accreditation Criteria for the Competence of Testing and Calibration Laboratories) for the competence to undertake the service described in the schedule attached to this certificate.

The scope of accreditation is detailed in the attached schedule bearing the same registration number as above. The schedule form an integral part of this certificate.

Date of Issue: 2018-02-12

Date of Expiry: 2024-02-11

Date of Initial Accreditation: 2015-01-19

Signed on behalf of China National Accreditation Service for Conformity Assessment

China National Accreditation Service for Conformity Assessment(CNAS) is authorized by Certification and Accreditation Administration of the People' s Republic of China (CNCA) to operate the national accreditation schemes for conformity assessment. CNAS is a signatory of the International Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement (ILAC MRA) and the Asia Pacific Laboratory Accreditation Cooperation Mutual Recognition Arrangement (APLAC MRA). The validity of the certificate can be checked on CNAS website at <http://www.cnas.org.cn/english/findanaccreditedbody/index.shtml>



宁夏机械研究院股份有限公司

ISO/IEC 17025 认可证书

名称：宁夏机械研究院股份有限公司质检中心

地址：宁夏回族自治区银川市金凤区宝湖中路 420 号

注册号：CNAS L7409

生效日期：2020 年 07 月 13 日 截止日期：2024 年 02 月 11 日

认可证书附件

附件 2 认可的授权签字人及领域

序号	姓名	授权签字领域	说明	生效日期
1	张军军	金属材料及制品力学、物理性能检测项目		2020-07-13
2	魏黎娟	金属材料及制品化学检测项目		2020-07-13
3	郝魁	金属材料及制品力学、物理性能检测项目		2020-07-13
4	姜银峰	金属材料及制品无损检测（超声检测，磁粉检测，渗透检测）、钢结构超声检测项目		2020-07-13
5	李鲲鹏	金属材料及制品无损检测（超声检测，磁粉检测，渗透检测）、钢结构超声检测项目		2020-07-13



No. CNAS L7409

第 1 页 共 1 页



ISO/IEC 17025 认可证书

名称：宁夏机械研究院股份有限公司质检中心

地址：宁夏回族自治区银川市金凤区宝湖中路420号

注册号：CNAS L7409

中国合格评定国家认可委员会

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

认可证书附件

生效日期：2020年07月13日

截止日期：2024年02月11日

附件3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
1	金属材料及金属制品	1	拉伸试验	金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2010	只测：ReL、RP、Rm、A、Z；F≤2000kN	2020-07-13
		2	压扁试验	金属管 压扁试验方法 GB/T 246-2017	厚度≤50mm	2020-07-13
		3	弯曲试验	金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2010	直径≤400mm	2020-07-13
		4	冲击试验	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2007	只测：300J、60℃至室温（23±5℃）	2020-07-13
		5	布氏硬度	金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 231.1-2018	只测：HBW	2020-07-13

No. CNAS L7409





ISO/IEC 17025 认可证书

序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
6		洛氏硬度		金属材料 洛氏硬度试验 第1部分: 试验方法 GB/T 230.1-2018	只用 C 标尺	2020-07-13
7		维氏硬度		金属材料维氏硬度试验第1部分: 试验方法 GB/T 1340.1-2009	只测: (0.01-1)-kgf	2020-07-13
8		渗氮层深度		钢铁零件渗氮层深度测定和金相组织检验 GB/T 11354-2005		2020-07-13
9		碳, 硅, 锰, 磷, 硫, 镍, 铬, 铜, 钼, 钒, 钛, 铝		碳素钢和中低合金钢多元素含量的测定火花原子发射光谱(常规法) GB/T 4336-2016 不锈钢多元素含量的测定火花放电原子发射光谱(常规法) GB/T 11170-2008		2020-07-13
10		碳、硫		钢铁总碳硫含量的测定高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规法) GB/T 20123-2006	只用方法 C	2020-07-13
				厚钢板超声波检验方法 GB/T2970-2016		2020-07-13
				钢锻件超声波检测方法 GB/T6402-2008		2020-07-13
11		超声检测		承压设备无损检测第3部分: 超声检测 NB/T47013.3-2015 焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定 GB/T11345-2013	不测: 特种设备	2020-07-13
				焊缝无损检测验收等级 GB/T29712-2013		2020-07-13
				承压设备无损检测第4部分: 磁粉检测 NB/T47013.4-2015	不测: 特种设备	2020-07-13
12		磁粉检测		焊缝无损检测磁粉检测 GB/T26951-2011		2020-07-13
				焊缝无损检测 焊缝磁粉检测 验收等级 GB/T26952-2011		2020-07-13

第 2 页 共 3 页

No. CNAS L7409



在微信扫一扫取证



ISO/IEC 17025 认可证书

序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
2	钢结构	13	渗透检测	承压设备无损检测第5部分:渗透检测 NB/T47013.5-2015	不测:特种设备	2020-07-13
		1	超声检测	焊缝无损检测超声检测验收等级 GB/T26959-2011 钢结构超声波探伤及质量分级方法 JG/T203-2007 钢结构工程施工质量验收规范 GB50205-2001 焊缝无损检测超声检测技术、检测等级和评定 GB/T11345-2013 焊缝无损检测验收等级 GB/T29712-2013	只做5.2.4条超声检测部分	2020-07-13



第3页共3页

No. CNAS L7409





宁夏机械研究院股份有限公司

邮政编码：750011

电话（0951）5034174 5044427 5011824

地址：宁夏回族自治区银川市金凤区宝湖中路 420 号
（宁夏机械研究院股份有限公司办公楼 1 层）

